

▶ SL

MODELS: > SL 250X500 > SL 250X500 M > SL 275X530
> SL 305X470 M > SL 275X1200 > SL 275X1200 M

CNC-Schrägbett Drehmaschine.

Die SL-Baureihe sind bis zu 3-Achsen-Horizontal-Drehzentren, die auf bieten eine vollständige Anpassung und komponentenspezifische Lösungen für Kunden an. Maßgeschneiderte Lösungen mit maximaler Flexibilität in der Teilefertigung.



Standard Ausrüstung

- Fagor 8058 Steuerung
- Dynamische Grafiken
- Profile Editor
- Electronisches Handrad für X und Z
- Hauptspindel A2-6 with Ø63 mm Bohrung
- Hydraulisches Kraftspannfutter
- 8-Positionen Werkzeugwechsler
- Linearführung auf beiden Achsen
- Dead center for tailstock
- Hydraulischen Reitstock
- Hydraulisches System
- Kühlmittelsystem (4 bar)
- Automatisches Schmiersystem
- Schweres Maschinengestell aus Gusseisen
- Präzisionsnivellierschrauben
- Arbeitslicht
- Status Signal Lampe
- Control cabinet cooler with filtration
- Instruction manual
- CE standard

Optionale Ausrüstung

- Fanuc Control 0i-TF Plus, Siemens 828D
- Hauptspindel mit Ø 74 und 86 Bohrung
- C-Achse
- Automatic live tool Wechsler mit 12 or 16 Plätze VDI oder BMT
- Hydraulisches Futter bar pitch
- Hydraulische Lünette
- Electric transformer
- Live Center
- Späneförderer
- WerkzeugVoreinstelgerät
- Electric panel cooler
- Anti-vibration kit
- Auto Teilefänger
- Stangenlader



SL

TECHNISCHES DATENBLATT

		SL 250X500	SL 250X500 M	SL 275X530	SL 305X470 M	SL 275X1200	SL 275X1200 M	
Working capacity								
Ø max. über Bett	mm / in	500	500	550	610	550	550	
Ø max. über Schlitten	mm / in	225	210	275	350	280	280	
Ø max. turned die	mm / in	320	272	320	426	350	350	
Max. Drehlänge	mm / in	500	500	530	470	1200	1200	
Längsverschiebung des Schlittens	mm / in	500	500	530	500	1220	1220	
Kreuzschlitten Verfahrenweg	mm / in	165	193	275	218	184	193	
Spindelstock								
Hauptmotor Leistung	FAGOR (S6/S1)	kW	15/11	15/11	15/11	15/11	15/11	
	FANUC (S3/S1)	kW	11/7.5	11/9	15/11	11/9	11/7.5	
	SIEMENS (S6/S1)	kW	10.2/9	14.4/12	13.2/11	14.4/12	10.2/9	
Spindelstock-Hauptspindelbohrung	mm	63						
Hauptspindel Aufnahme	ASA	A2-6						
Ø max. Bohrstange	mm	51						
Ø des Lagers	mm	100						
Max. Spindeldrehzahl	r.p.m.	5000	5000	3500	3500	4000	4000	
X-axis, Z-axis								
Eilgang Z	m/min	30	30	30	30	24	30	
Eilgang X	m/min	30	30	30	30	24	30	
Z – Kugelumlaufspindel, Ø/Steigung	mm	32/10						
X – Kugelumlaufspindel, Ø/Steigung	mm	32/10						
X – MOTOR Drehmoment	FAGOR	Nm	6,3					
	FANUC	Nm	7	11	7	11	7	11
	SIEMENS	Nm	11					
Z – MOTOR Drehmoment	FAGOR	Nm	11,6					
	FANUC	Nm	7	11	7	11	11	11
	SIEMENS	Nm	11	11	11	11	16	16
Tailstock								
ReiStock zylinder	mm	410	410	410	410	1080	1080	
ReiStockschaft Ø	mm	80						
ReiStockhub	mm	100	100	100	100	120	120	
ReiStock Morsekegel	MT	4						
Werkzeugwechsler								
Standard Werkzeugwechsler		PRAGATI BTP-80	SAUTER 0.5.436.216	PRAGATI BTP-80	SAUTER 0.5.450.416	PRAGATI BTP-80	SAUTER 0.5.436.216	
Wechsler Typ		ELECTROMECHANICA	SERVO	ELECTROMECHANICA	SERVO	ELECTROMECHANICA	SERVO	
Stationen beim standard Wechsler		8	12	8	12	8	12	
Werkzeugschaft	mm	25X25	20X20	25X25	20X20	25X25	20X20	
Ø Bohrstange	mm	40	32	40	32	40	32	
KühlSystem								
Kühlmittelpumpe	bar	4						
Tank Kapazität	l	110	110	110	110	205	205	
Hydraulisches System								
Hydraulische Pumpe Kapazität	l.p.m.	14						
Tankinhalt	l	45						
Systemdruck	Kg/cm ²	30						
Abmessungen und Gewicht (inclusive Späneförderer)								
Länge	mm	2395	2395	2430	2395	3828	3828	
Breite	mm	1800	1880	1850	1950	1793	1793	
Höhe	mm	1770	1770	1800	1880	1760	1760	
Gewicht	kg	3750	4000	4000	4250	5500	5750	
Optionen								
Hydraulische Lünette Ø	mm	-	-	-	-	8 - 101	8 - 101	
Abmessungen und Gewicht mit Verpackung								
Länge	mm	2595	2595	2630	2595	4028	4028	
Breite	mm	1600	1680	1650	2050	1893	1893	
Höhe	mm	1970	1970	2000	2080	1960	1960	
Gewicht	kg	4050	4300	4300	4550	5900	6050	

Note: The data is merely informative and subject to change according to the needs of the company.