

Hartmetallsägen

für schwer zerspanbare Sägeanwendungen

Vierkant
 ■ Vierkantstahl
 — Flachstahl
 ■■ Bündel einlagig

Rundstahl
 ● einzeln
 ●● Bündel einlagig

Rohr
 ○ dickwandig



CT-flex® nano beschichtet

Charakteristik:

- TiAlN-Beschichtung
- temperaturresistente Zähne
- oxidationsbeständige Schneidkanten

• auf Anfrage

Einsatz:

- rostfreie, säurebeständige, schwer zerspanbare Stähle
- Nickelbasislegierungen
- ≤ 65 HRC

Anwendung: ■ — ●

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30			TR	TR	TR •		1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR •	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR •	TR •	TR				2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR •				3 1/8 x .063



CT-flex® 4000

Charakteristik:

- Zahngeometrie CT4
- extreme Leistung
- kurze Schnittzeiten
- außerordentliche Laufruhe

Einsatz:

- äußerst schwer zerspanbare Materialien
- ≤ 65 HRC

Anwendung: ■ — ●

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3	3/4		
20 x 0,90						TR		3/4 x .035
27 x 0,90				TR	TR	TR		1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR		TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063



CT-flex® 3000

Charakteristik:

- Zahngeometrie CT3
- extreme Leistung
- kurze Taktzeiten
- hohe Stabilität

Einsatz:

- schwer zerspanbare Materialien
- ≤ 65 HRC

Anwendung: ■ — ●

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)					in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3		
34 x 1,10				TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR			2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR			3 1/8 x .063



CT-flex® CHM

Charakteristik:

- spezielle negative Zahngeometrie
- höchste Schnittleistung
- extreme Verschleißbeständigkeit

Einsatz:

- randschichtgehärtete Materialien
- hartverchromte Werkstücke
- ≤ 65 HRC

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	3	
27 x 0,90						TRN	1 x .035
34 x 1,10						TRN	1 1/4 x .042
41 x 1,30						TRN	1 1/2 x .050



CT-flex® ALU

Charakteristik:

- reduzierte Vorschubkräfte
- sehr gutes Freischnittverhalten
- optimiert für manuellen Vorschub
- geringer Materialverlust und optimale Spanbildung bei reduzierter Schnittbreite von 2,00 mm

Einsatz:

- Aluminium-, -legierungen
- für große Platten und Blöcke
- Gießereianwendungen
- NE-Metalle

- wahlweise Schnittbreite 2,00 mm oder 2,50 mm

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	3	
27 x 0,90					TR	TR	1 x .035
34 x 1,10					TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30				TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR •	TR •	TR •				2 x .063
67 x 1,60	TR •	TR •	TR •				2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR •						3 1/8 x .063



CT-flex® Pro

Charakteristik:

- geschränkte und hartmetallbestückte Zähne
- geringe Vibrationsentwicklung

Einsatz:

- schwer zerspanbare, abrasive Materialien
- ≤ 65 HRC

ST = geschränkte Zahnung

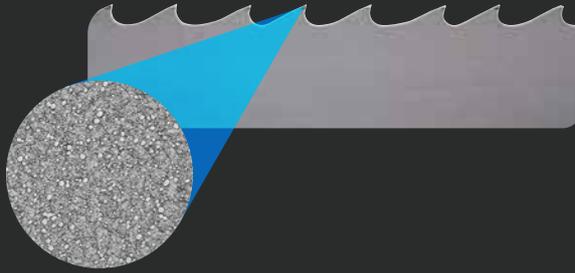
Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4	3	
27 x 0,90					ST	ST	1 x .035
34 x 1,10				ST		ST	1 1/4 x .042
41 x 1,30			ST	ST			1 1/2 x .050
54 x 1,60			ST				2 x .063
67 x 1,60	ST						2 5/8 x .063

Bimetall-Bandsägen der X-Serie mit mehr Leistung und Präzision

Nanokristallines Gefüge
Eberle X-Serie



- gleichmäßige Härte und Festigkeit
- mikroresistente, stabile Schneidkante
- höchste Schnittqualität
- reduzierte Maschinenbelastung
- stark verlängerte Standzeit



duoflex® GTX

Charakteristik:

- geschliffene Zahnung
- äußerst saubere Schnitt-
oberfläche
- mikroresistente Schneidkante

Einsatz:

- große bis sehr
große Werkstücke
- ≤ 50 HRC



duoflex® MX55

Charakteristik:

- äußerst widerstandsfähig, auch
bei unterbrochenen Schnitten
- mikroresistente Schneidkante

Einsatz:

- schwer zerspanbare
Materialien
- Aluminiumbronze
- vergütete Stähle
- ≤ 49 HRC

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2				
54 x 1,60		DCS	CSP	DCS			2 x .063
67 x 1,60		DCS	CSP	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	CSP	DCS			3 1/8 x .063

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	
27 x 0,90				DCS	DCS	CS	CS	1 x .035
34 x 1,10				DCS	DCS	CS		1 1/4 x .042
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS	CS		1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS	DCS			2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS					3 1/8 x .063



NEU

duoflex® PT Plus

Charakteristik:

- aggressive und stabile Schneidkante
- äusserst leistungsstark
- erhöhtes Spanraumvolumen
- optimaler Spanfluss

Einsatz:

- Rohre
- Profile
- Vollmaterial
- Bündelschnitte
- ≤ 44 HRC



duoflex® PT Plus



duoflex® PT

Charakteristik:

- höchste Leistung bei unterbrochenen Schnitten
- reduzierte Schwingungsanfälligkeit

Einsatz:

- Rohre
- Profile
- Bündelschnitte
- ≤ 44 HRC



duoflex® M42

Charakteristik:

- leistungsstarkes Sägeband
- vibrationsresistente Schneidkante

Einsatz:

- universell einsetzbar
- ≤ 44 HRC

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)														in		
	3	4	6	8	10	14	0,75/ 1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12		10/14	14/18
6 x 0,90		CW	CW		N	N									N		1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW		N	N									N		3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW		N	N							N	N	N	N	1/2 x .025
13 x 0,90	CW	CW	CW	N	N	N							N	N	N		1/2 x .035
20 x 0,90					N	N					N/CS	N	N	N	N	N	3/4 x .035
27 x 0,90	DCS	CS	N						DCS	N/DCS	N/CS/ DCS	N/CS	N	N	N		1 x .035
34 x 1,10								DCS	DCS	N/DCS	N/CS	N	N	N			1 1/4 x .042
41 x 1,30								DCS	DCS	DCS	N/CS	N					1 1/2 x .050
54 x 1,30								DCS	DCS	DCS	CS						2 x .050
54 x 1,60								DCS	DCS	DCS	CS						2 x .063
67 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS						2 5/8 x .063
80 x 1,60								DCS	DCS								3 1/8 x .063

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)				in
	2/3	3/4	4/6		
20 x 0,90			CPS		3/4 x .035
27 x 0,90	CPS	CPS	CPS		1 x .035
34 x 1,10	CPS	CPS	CPS		1 1/4 x .042
41 x 1,30	CPS	CPS	CPS		1 1/2 x .050
54 x 1,30	CPS	CPS			2 x .050
54 x 1,60	CPS	CPS	CPS		2 x .063
67 x 1,60	CPS	CPS			2 5/8 x .063

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)					in
	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12	
20 x 0,90					CST	3/4 x .035
27 x 0,90	CST	CST	CST	CST	CST	1 x .035
34 x 1,10	CST	CST	CST	CST		1 1/4 x .042
41 x 1,30	CST	CST	CST	CST		1 1/2 x .050
54 x 1,60	CST	CST	CST			2 x .063
67 x 1,60	CST	CST				2 5/8 x .063

Anwendung:

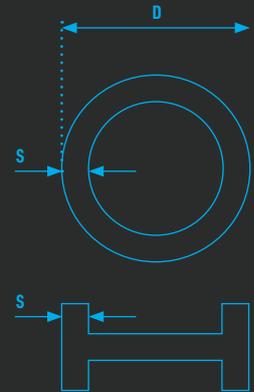
Zahnzeichnung:

Zahnungsübersicht

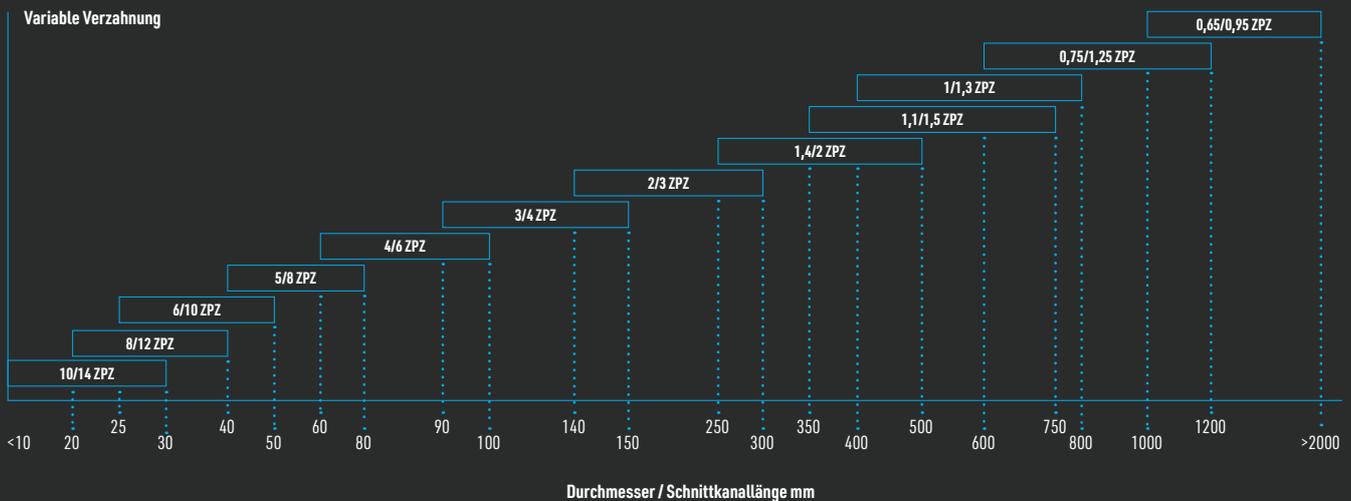
Finden Sie die Säge für Ihre individuelle Anwendung

Zahnungsempfehlung zum Sägen von Rohren und Profilen

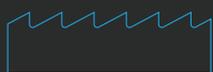
D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	>700
S mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2		0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
>250										0,75/1,25	0,75/1,25



Zahnungsempfehlung zum Sägen von Vollmaterial



Zahnformen



N-ZAHN | neutraler Spanwinkel

- kurzspanende Werkstoffe
- kleine Werkstücke



CS-ZAHN | positiver Spanwinkel

- langspanende, zähe Werkstoffe
- universell einsetzbar



DCS-ZAHN | positiver Spanwinkel

- schwer zerspanbare, hochlegierte Werkstoffe
- große Querschnitte



CSP-ZAHN | positiver Spanwinkel

- austenitische Werkstoffe
- Nickelbasislegierungen



CPS-ZAHN | positiver Spanwinkel

- kurz- und langspanende Werkstoffe
- Profile, Rohre, Vollmaterialien
- Einzel, Bündel- und Lagenschnitte



CST-ZAHN | positiver Spanwinkel

- kurzspanende Werkstoffe
- Profile, Rohre, Bündelschnitte



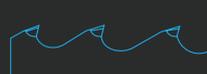
CW-ZAHN | positiver Spanwinkel

- niedrig legierte Werkstoffe, Aluminium
- Formenbau, Konturschnitte



CHT-ZAHN | variabler, stark positiver Spanwinkel

- schwer zerspanbare Werkstoffe
- vergütete Stähle
- große bis sehr große Schnittlängen



TR-TRAPEZZAHN | variabler Spanwinkel

- schwer zerspanbare Werkstoffe
- hohe Schnittleistung