

Serie F

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E



F22
F28

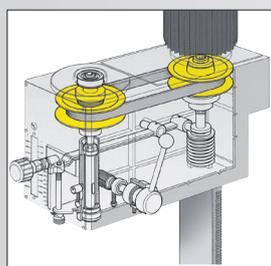
CE  MADE IN ITALY

SERRMAC

F22

Tisch- Säulen- und Pultständerbohrmaschine mit Stufenloser Geschwindigkeitsregler

Tisch- Säulen- und Pultständerbohrmaschinen mit Geschwindigkeitsregler für die optimale Geschwindigkeitsauswahl im Zusammenhang mit den zu verarbeitenden Werkstoffen und Bohrdurchmessern. Der Hebel für die Geschwindigkeitsregelung der Spindel sowie alle elektrischen Steuerungen sind auf der Stirnseite der Maschine gruppiert um eine einfache Bedienung zu ermöglichen.



Stufenlose Drehzahlregelung



PN: 350 x 250 mm Grundplatte



PG: 350 x 250 mm Schwenkbare Grundplatte



PGM: 350 x 250 mm Schwenkbare Grundplatte mit eingebautem Schraubstock



TC: 475 x 153 mm Kreuztisch

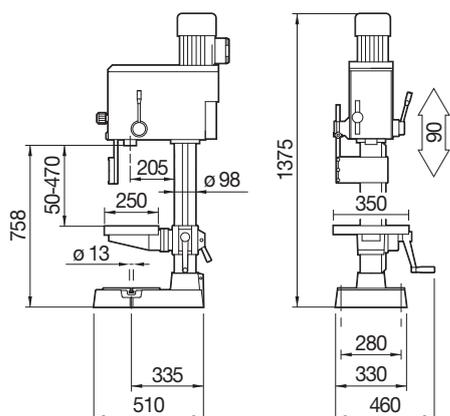


OPTIONEN

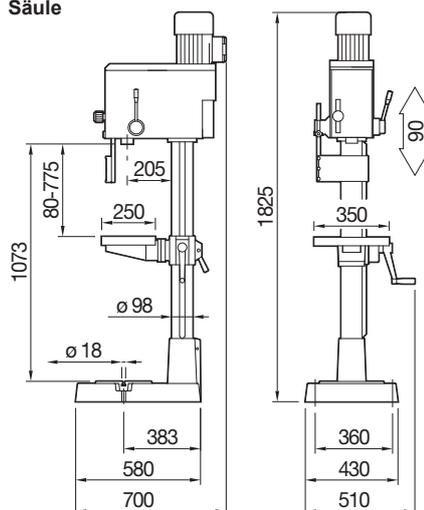
SERRMAC



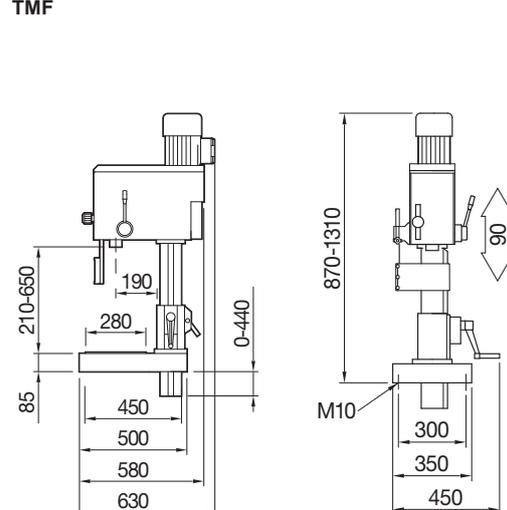
Tisch



Säule



TMF



Serie F

F22 – F22B

F28

TECHNICAL DATA

Bohrvermögen Stahl R50	mm	ø 22	ø 28
Gewindeschneideleistung Stahl R50	mm	M 14	M 18
Spindelaufnahme		MK2	MK3
Spindelhub	mm	90	120
Pinolendurchmesser	mm	52	62
Säulendurchmesser	mm	98	98
Getriebe		Stufenloser Geschwindigkeitsregler	Stufenloser Geschwindigkeitsregler
Spindeldrehzahlen	rpm	320 – 2.680	250 – 2.150
Motorleistung (380 V – 50 Hz) *	kW	0.75	1.1
T-Nuten, Anzahl / Breite / Abstand	mm	N° 2 / 12 / 100	N° 2 / 12 / 100
Verfahrweg der Kreuztisch	mm	280 X 160 (Säule)	280 X 160
T-Nuten, Anzahl / Breite / Abstand - TC	mm	N° 2 / 16 / 60	N° 2 / 16 / 60
Säulenmaße (h x b x t) Tisch	mm	1.310 x 450 x 630	–
Säulenmaße (h x b x t) Säule	mm	1.825 x 510 x 700	1.885 x 510 x 700
Gewicht	Kg	188 (Säule) – 128 (Tisch) – 160 (Pultständer)	195 (Säule) – 170 (Pultständer)

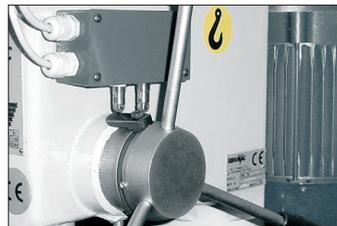
* F22 optionen: motor 0.6/0.9 kW – 290-4.000 rpm * F28 optionen: motor 0.6/0.9 kW – 125/2.000 rpm



Code 40022: Halogen-Maschinenleuchte 24 Volt



Code 18020: Kühlmitteleinrichtung



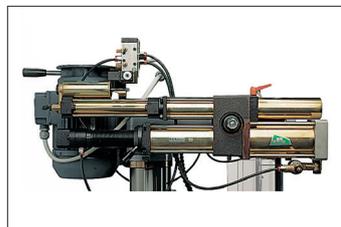
Code 18080: Gewindeschneideeinrichtung mit Drehrichtungswender.



Code 40024: Digitale Drehzahlanzeige.



Code 16003: Pultständer für TMF



Code 30019: Hydro-pneumatischer Spindelvorschub.

Automatischer Spindelvorschub UR80 von 90 mm mit schnellem Rücklauf auf die eingestellte Tiefe. Vorschub: 5 - 2.500 mm/min. Schubkraft: bei 6 bar = 4000 N

SERRMAC



Maschinen Härtel GmbH & Co. KG

Tel: +49-212-64 544 81-0

Maschinen für ihre Fertigung

Fax: +49-212-64 544 81-1

Eichenstraße 65
42659 Solingen  (Strg) nd

Beratung + Service +49-212-880 79 69 5

www.maschinen-haertel.de

info@maschinen-haertel.de

Maschinen@haertel.group



Das Unternehmen ist berechtigt, ohne Mitteilung jede Abänderung vorzunehmen